

















Dorado model Juiced type model is Reention Dorado

<div><div>REENTION</div><div>昆山睿恩新机电有限公司</div><div>产品物料规格书</div></div>					
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
组件整体图示					
<div></div>					
备注：出货均为散件					
审核		编制		日期	
第1页 共8页					

PLA0050 is the battery connector. The one shown here has pins 1,2, & 3 labeled but not populated. Only the + & - labeled pins are populated, so it's very likely the connector on the battery.

<div>  <div> 昆山睿恩新机电有限公司 产品物料规格书 </div> </div>							
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS		版次	A 版
电池盒物料明细-上盖2/2							
序号	名称	用量	图片	序号	名称	用量	图片
9	擎天2P母端 PLA0050 黑色 灌封处理	1PCS		可选配	擎天5P母端 PLA0050 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品	1PCS	
10	2-5P放电端口螺母 M22*1.0六角螺母，表面镀镍	1PCS		11	0型圈 内径18*1.5MM	1PCS	
12	剑鱼转轴弹簧 HAR0023 不锈钢	1PCS		13	固定螺钉 ST2.2*6圆头十字	4PCS	
14	固定螺丝 M3*16 圆头十字 不锈钢	1PCS		15	固定螺丝 M3*20 圆头十字 不锈钢	3PCS	
审核			编制			日期	
第3页 共8页							




PLA0049 seems to come in 2 flavors, a 5 pin and a 2 pin

昆山睿恩新机电有限公司 产品物料规格书							
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS		版次	A 版
基座物料明细 1/2							
序号	名称	用量	图片	序号	名称	用量	图片
1	剑鱼上基座 黑色 含锁HAR0024(REENTION LOGO) 组装成品	1PCS		2	剑鱼上基座盖 PLA0118 黑色(REENTION LOGO)	1PCS	
3	擎天2P公端 PLA0049 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品	1PCS		可选配	擎天5P公端 PLA0049 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品	1PCS	
4	2-5P放电端口螺母 M22*1.0六角螺母, 表面镀镍	1PCS			5	0型圈 内径18*1.5MM	1PCS
6	2-5P公端0型圈 内径15*1.5MM	1PCS		7	剑鱼下基座（新） PLA0211 ABS 黑色	1PCS	
审核			编制			日期	
第5页 共8页							



昆山睿恩新机电有限公司

产品物料规格书

REENTION				昆山睿恩新机电有限公司 产品物料规格书			
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS		版次	A 版
基座物料明细 2/2							
序号	名称	用量	图片	序号	名称	用量	图片
8	固定螺丝 M3*10圆头十字 头径5.0 304不锈钢	2PCS		9	固定螺钉 ST2.6*16圆头十字 头径5.2 不锈钢	2PCS	
10	固定螺钉 ST2.9*13圆头十字 头径5.0 304不锈钢	1PCS					
审核			编制			日期	
第6页 共8页							

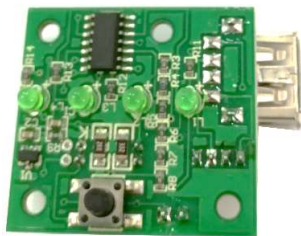
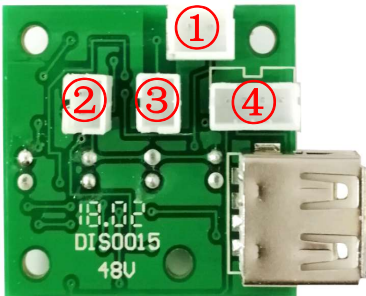
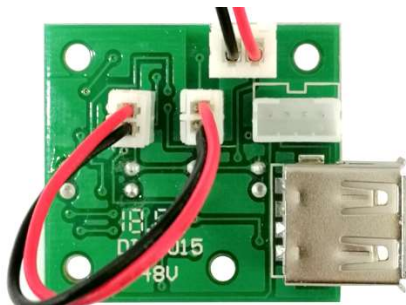
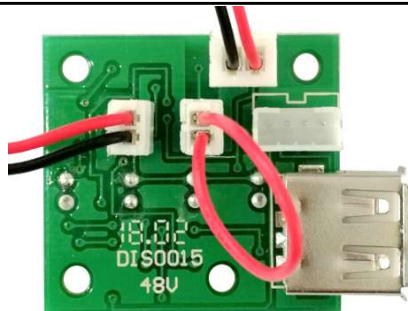


昆山睿恩新机电有限公司








产品物料规格书

This is the connector! 2P = 2 pin

品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS	版次	A 版	
选配料件功能介绍							
名称	DC2.1充电口	VS	3P充电口		2P插头组	VS	5P插头组
图片					 2P公端 2P母端		 5P公端 5P母端
负载	额定电流2A		额定电流5A		额定电流20A		额定电流20A
备注			另需单独购买睿恩新3P充电器输出线，线长1米，发充电器厂		电源正、负极		电源正、负极 3P通讯口
图片					 焊接面视图		 焊接面视图
审核			编制		日期		
第7页 共8页							

品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯			型号	ID-PLUS	版次	A 版	
电量显示板功能参数介绍								
名称	剑鱼PLUS电量显示板			集成电量显示板接线说明				
图片								
说明	36V/48V外观尺寸相同，电压参数不同			<p>①电源线接口 ②保护板弱电锁线接口 ③短接口 ④USB输出线接口</p>	<p>普通保护板接法 ①连接电源线 ②和③短接 如图 ④USB输出线 功能：电池为常通电，电量板按钮仅控制电量显示灯，按一下灯亮，5秒后灯熄灭。</p>	<p>智能保护板接法 ①连接电源线 ②连接保护板弱电锁控线 ③短接 如图 ④USB输出线 功能：电量板按钮可做弱电开关，可控制电源输出，按一下电池通电，电量灯常亮，再按一下灯熄灭，电池无输出</p>		
		36V	48V					
	灯L1	≥32V	≥41.5V					
	灯L2	≥34V	≥45.5V					
	灯L3	≥36V	≥47.5V					
	灯L4	≥37V	≥49.5V					
审核				编制		日期		
第8页 共8页								

2nd pdf added these 4 pages from Reention pdf

		昆山睿恩新机电有限公司 物料装配指导书			
品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
装配使用工具列表					
零件名称		在何处使用		工具	
电池盒		前后盖/灯板开关/USB座		 Ph1#	Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀
		充电口		  14mm	14mm 开口扳手或14mm 六角套筒
		放电母端		 24mm	24mm 六角套筒
上下基座		固定螺丝		 Ph1#	Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀
		放电公端		 24mm	24mm 六角套筒
审核		编制			日期
<div>第1页 共4页</div>					

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

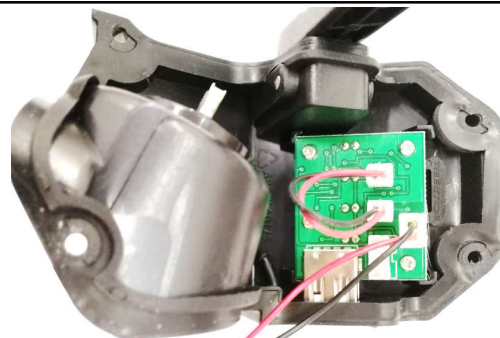
电池盒组装规范 1/2



1.上盖开关橡胶按钮表面平整，如图所示



2.贴电量显示标，如图所示



4.USB电量集成板

用4颗ST2.6*8圆头十字固定

5.塑件套防水圈



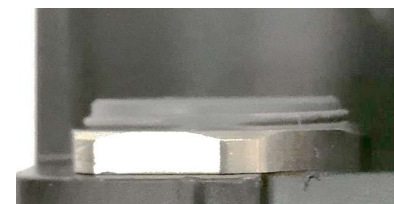
6.安装USB防水圈



7.放电母头加防水圈



8.安装放电插头



9.螺母锁紧后，
插头顶端与螺母平行

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--



昆山睿恩新机电有限公司
物料装配指导书

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

电池盒组装规范 2/2



10. 弹簧按图位置放置



11. 卡入上盖手提槽内



12. 铆钉锥头向下，固定手提



13. 铆钉末端与塑件平



14. 充电口安装防水圈



15. 后盖安装充电口，再安装防水圈




16. 前盖红色数字3位置用 M3*16 圆头十字
前后盖剩余位置都是 M3*20圆头十字

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

基座组装规范


放电插头客户自己加工




5P放电口

2P放电口

1.焊接完电源线的公端加防水圈



2.螺母锁紧后，插头顶端与螺母平行





3.先预锁红色数字1位置M3*10圆头十字，再锁紧位置2螺丝ST2.6*16圆头十字，最后锁紧1位置



4.红色数字3位置用ST2.9*13圆头十字



5.先预锁红色数字4位置M3*10圆头十字，再锁紧位置5螺丝ST2.6*16圆头十字，最后锁紧4位置

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--