

Dorado model    Juiced type model is Reention Dorado

<div><div>REENTION</div><div>昆山睿恩新机电有限公司</div><div>产品物料规格书</div></div>					
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
组件整体图示					
<div><p>The diagram illustrates the main assembly and its sub-components. At the top is the main black plastic housing. Below it, the sub-components are laid out: three screws on the left, a disassembled front cover with a yellow pin, a central metal pin with a red arrow pointing to it, a small black plastic piece with the REENTION logo, a disassembled rear cover, and two screws on the right. Two keys are also shown at the bottom left.</p></div>					
备注：出货均为散件					
审核		编制		日期	
第1页 共8页					



REENTION

晶名

型号

## 版次

A 版

序号

名称

## 用量

图片

序号

名称

用量

图片

9

擎天2P母端 PLA0050  
黑色 灌封处理

1PCS



可选  
配

擎天5P母端 PLA0050  
高温尼龙 黑色 灌封  
处理 成品

1PCS



10

2-5P放电端口螺母  
M22\*1.0六角螺母，表  
面镀镍

1PCS



11

0型圈 内径18\*1.5MM

1PCS



12

剑鱼转轴弹簧 HAR0023  
不锈钢

1 PCS



13

固定螺钉 ST2.2\*6圆  
头十字

4PCS



14

固定螺丝 M3\*16 圆头  
十字 不锈钢

1 PCS



15

固定螺丝 M3\*20 圆头  
十字 不锈钢

3PCS




审核

## 编制










日期



昆山睿恩新机电有限公司  
产品物料规格书

品名		剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号		ID-PLUS		版次		A 版					
电池盒物料明细-下盖、铝桶															
序号		名称		用量		图片		序号		名称		用量		图片	
16		剑鱼PLUS下壳 PLA0176 阻燃ABS 黑色		1PCS				17		剑鱼PLUS下壳垫圈 PLA0177 TPU 90A		1PCS			
18		DC充电口 DC2.1 附六角螺母		1PCS				选配		3芯充电座 PLA0271 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品（内含3PCS插孔HAR0059）		1PCS			
19		DC充电口防水盖 PLA0014 黑色		1PCS				20		剑鱼PLUS铝壳 ALU0024-1 ALLOY 431.7L 65颗电芯		1PCS			
21		剑鱼PLUS电芯支架 PLA0173 黑色		10PCS				22		固定螺丝 M3*20 圆头十字 不锈钢		4PCS			
审核						编制						日期			
												第4页 共8页			

PLA0049 seems to come in 2 flavors, a 5 pin and a 2 pin

<div>  <div>             昆山睿恩新机电有限公司              产品物料规格书           </div> </div>							
品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS		版次	A 版
基座物料明细 1/2							
序号	名称	用量	图片	序号	名称	用量	图片
1	剑鱼上基座 黑色 含锁HAR0024( REENTION LOGO) 组装成品	1PCS		2	剑鱼上基座盖 PLA0118 黑色( REENTION LOGO)	1PCS	
3	擎天2P公端 PLA0049 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品	1PCS		可选配	擎天5P公端 PLA0049 高温尼龙 黑色 灌封处理 成品	1PCS	
4	2-5P放电端口螺母 M22*1.0六角螺母, 表面镀镍	1PCS		5	O型圈 内径18*1.5MM	1PCS	
6	2-5P公端O型圈 内径15*1.5MM	1PCS		7	剑鱼下基座 (新) PLA0211 ABS 黑色	1PCS	
审核			编制			日期	

第5页 共8页



# 昆山睿恩新机电有限公司

## 产品物料规格书

品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS	版次	A 版	
基座物料明细 2/2							
序号	名称	用量	图片	序号	名称	用量	图片
8	固定螺丝 M3*10圆头十字 头径5.0 304不锈钢	2PCS		9	固定螺钉 ST2.6*16圆头十字 头径5.2 不锈钢	2PCS	
10	固定螺钉 ST2.9*13圆头十字 头径5.0 304不锈钢	1PCS					
审核			编制			日期	
第6页 共8页							



# 昆山睿恩新机电有限公司








## 产品物料规格书

This is the connector! 2P = 2 pin

品名	剑鱼PLUS组件65颗电芯		型号	ID-PLUS	版次	A 版	
选配料件功能介绍							
名称	DC2.1充电口	VS	3P充电口		2P插头组	VS	5P插头组
图片					 		 
负载	额定电流2A		额定电流5A		额定电流20A		额定电流20A
备注			另需单独购买睿恩新3P充电器输出线，线长1米，发充电器厂		电源正、负极		电源正、负极 3P通讯口
图片							
审核			编制		日期		
第7页 共8页							



2nd pdf added these 4 pages from Reention pdf

<div>  <div>             昆山睿恩新机电有限公司              物料装配指导书           </div> </div>					
品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
装配使用工具列表					
零件名称		在何处使用	工具		
电池盒		前后盖/灯板开关/USB座	 Ph1# <div>Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀</div>		
		充电口	  <div>14mm开口扳手或14mm六角套筒</div>		
		放电母端	 <div>24mm六角套筒</div>		
上下基座		固定螺丝	 Ph1# <div>Φ 5*PH1 十字枪头或螺丝刀</div>		
		放电公端	 <div>24mm六角套筒</div>		
审核		编制		日期	
第1页 共4页					



昆山睿恩新机电有限公司  
物料装配指导书

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

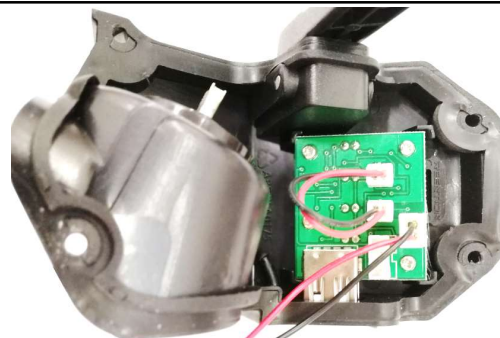
电池盒组装规范 1/2



1.上盖开关橡胶按钮表面平整，如图所示



3.查看按钮背面应平整，如图所示



4.USB电量集成板  
用4颗ST2.6\*8圆头十字固定

5.塑件套防水圈



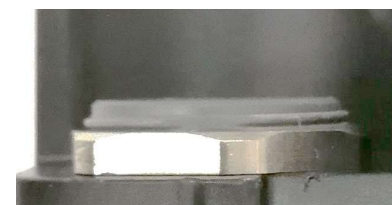
6.安装USB防水圈



7.放电母头加防水圈



8.安装放电插头



9.螺母锁紧后，  
插头顶端与螺母平行

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--



昆山睿恩新机电有限公司  
物料装配指导书

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

电池盒组装规范 2/2



10. 弹簧按图位置放置



11. 卡入上盖手提槽内



12. 铆钉锥头向下，固定手提



13. 铆钉末端与塑件平



14. 充电口安装防水圈



15. 后盖安装充电口，再安装防水圈



16. 前盖红色数字3位置用 M3\*16 圆头十字  
前后盖剩余位置都是 M3\*20圆头十字

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--

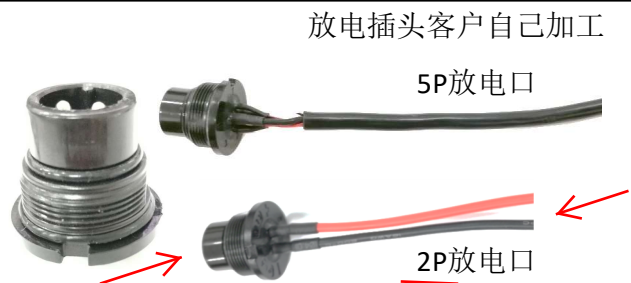


# 昆山睿恩新机电有限公司

## 物料装配指导书

品名	剑鱼PRO组件65颗电芯	型号	ID-PLUS	版次	A 版
----	--------------	----	---------	----	-----

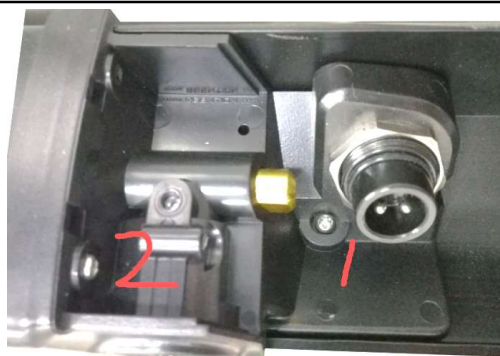
### 基座组装规范



1.焊接完电源线的公端加防水圈



2.螺母锁紧后，插头顶端与螺母平行



3.先预锁红色数字1位置M3\*10圆头十字，再锁紧位置2螺丝ST2.6\*16圆头十字，最后锁紧1位置



4.红色数字3位置用ST2.9\*13圆头十字



5.先预锁红色数字4位置M3\*10圆头十字，再锁紧位置5螺丝ST2.6\*16圆头十字，最后锁紧4位置

审核		编制		日期	
----	--	----	--	----	--